

Werkstoff-Datenblatt: 3.3206

Legierungsangaben:

Materialart	Aluminium
Kurzname	EN AW-6060
Chemisches Symbol	AlMgSi (AlMgSi0,5)
DIN-Werkstoff-Nummer	3.3206

Lagernde Dimensionen:

Flach [mm]	In diversen Dimensionen verfügbar
Rohr [mm]	In diversen Dimensionen verfügbar
Hohlprofil [mm]	In diversen Dimensionen verfügbar
Winkel [mm]	In diversen Dimensionen verfügbar

(Chemische) Zusammensetzung:

Bi[%]	0,4-0,7
Fe[%]	0,1-0,3
Mg[%]	0,35-0,6
Pb[%]	0,4-1,2
Si[%]	0,3-0,6
Ti[%]	max 0,2
Zr[%]	max 0,2
Andere Elemente[%]	0,15

Mechanische Eigenschaften:

Zugfestigkeit Rm [N/mm ²]	120-215
Dehngrenze Rp0,2 [N/mm ²]	60-160
Formstabilität	bedingt

Härte:

Brinell [HBW]	50-80
Brinell [HB]	65-70

Bruchdehnung [%]:

A	8-16
A50	6-14

Physikalische Eigenschaften:

Spez. Dichte [kg/dm ³]	2,7
Spez. Wärmekapazität bei 20 °C [J/kg·K]	898
Elastizitätsmodul [kN/mm ²]	69,5-70
Schubmodul [kN/mm ²]	26,1
Wärmeausdehnungskoeffizient [10 ⁻⁶ /K]	23,4
Wärmeleitfähigkeit λ [W/(m·K)]	200-220
Elektrische Leitfähigkeit [MS/m]	28-38
Schmelzpunkt [°C]	585-650

Technologische Eigenschaften:

Schweißbarkeit:

Widerstandsschweißen	nein
WIG	gut
MIG	gut
MAG	mäßig

Lötbar:

Weichlöten	gut
Hartlöten	gut
Reiblöten	gut

Zerspanbarkeit:

Weichgeglüht	mäßig-schlecht
Kaltverfestigt	nein
Ausgehärtet	gut

Erodieren	sehr gut
Strangpressen	sehr gut

Schmiedbarkeit:

Gesenkschmieden	sehr gut
Freiformschmieden	nein

Kaltumformen:

Biegen/Kanten	Gut-mäßig
Drücken	nein
Tiefziehen	nein
Stauchen	gut
Fließpressen	gut

Polierbar:

Allgemein	sehr gut
-----------	----------

Eloxierbar:

Allgemein	sehr gut
-----------	----------

Beschichtbar	sehr gut
--------------	----------

Anodische Oxidation:

Allgemein	sehr gut
Dekoratив	sehr gut

Eignung für Hartanodisierung	sehr gut
------------------------------	----------

Korrosionsbeständigkeit:

gegen Witterung	sehr gut
gegen Seewasser bzw. Salz	gut

Lebensmittelecht	ja
RoHS-Konform	ja

Typische Anwendungen:

Anwendung	Maschinenbauindustrie, Automotive-Industrie, Dekorative Zwecke, Innausbau
Alternativen	EN AW-6063

Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?
 Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at



2D/3D Wasserstrahlschneiden. Laserschneiden. CNC Dreh- und Frästechnik

CNC Fertigungstechnik Ges.m.b.H A-3300 Amstetten Mitterfeldstraße 9

T:+43(0)7472/66009 F:+43(0)7472/66009-4 M:office@cnc.at www.cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

WIR SCHNEIDEN...

AlMg4.5MnNi1.4571AlMgSi1AlMg3Ni1.4301S355GummiP559HardoxS235KlingerMilamKlingerSiC440KlingerGraphitFibroflex
PA6AluminiumEdelstahlChromPlexiglasKunststeineNatursteineSpanplattenTitanHolzGranitGlas(Panzer/Verbund)Dichtungsmaterialien
WolframMoosgummiSpiegelVSGKunststoffePolypropylenKorkZellkautschukForexStahlBuntmetalle(Messing/Kupfer)MarmorMolybdän...

UID-Nr. ATU 50573909 . FN 197617p . Gerichtsstand Amstetten . Bankverbindungen: Oberbank . IBAN AT42 1501 0002 4110 8422 . BIC OBKLAT2L
Raiffeisenbank Ybbstal . IBAN AT23 3290 6000 0061 9916 . BIC RLNWATWWWHY