

## Werkstoff-Datenblatt: 2.0966

### Legierungsangaben:

Materialart	Aluminiumbronze
Kurzname	CW307G
Chemisches Symbol	CuAl10Ni5Fe4
DIN-Werkstoff-Nummer	2.0966

### (Chemische) Zusammensetzung:

Al[%]	8,5-11
Cu[%]	Rest
Fe[%]	3,5-5,5
Mn[%]	≤ 3,0 %
Ni[%]	4-6,5
Pb[%]	≤ 0,05
Si[%]	≤ 0,2

### Mechanische Eigenschaften:

Zugfestigkeit Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	680-740
Dehngrenze Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	330-530

#### Härte:

Brinell [HBW]	300
Brinell [HB]	180-195

#### Bruchdehnung [%]:

A5	10-15
----	-------

### Physikalische Eigenschaften:

Spez. Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,6
Spez. Wärmekapazität bei 20 °C [J/kg·K]	450
Elastizitätsmodul [kN/mm <sup>2</sup> ]	117-120
Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> /K]	17
Wärmeleitfähigkeit λ [W/(m·K)]	63
Elektrische Leitfähigkeit [Ω·mm <sup>2</sup> /m]	4-6
Elektrische Leitfähigkeit [MS/m]	4,6
Schmelzpunkt [°C]	1050-1080

### Technologische Eigenschaften:

#### Schweißbarkeit:

Allgemein	mäßig
Widerstandsschweißen	mäßig
WIG	mäßig
MIG	mäßig
MAG	ungeeignet
Lichtbogenschweißen	mäßig

#### Lötbar:

Weichlöten	mäßig
Hartlöten	mäßig

#### Zerspanbarkeit:

Allgemein	mäßig bis schwer
-----------	------------------

Gießbarkeit	gut
-------------	-----

#### Schmiedbarkeit:

Allgemein	gut
-----------	-----

#### Korrosionsbeständigkeit:

Allgemein	gut
gegen Witterung	gut
gegen Seewasser bzw. Salz	gut

## Typische Anwendungen:

Anwendung Wellen, Schrauben, Hydraulik Steuerteile,  
Schiffsbau, Lager, Getriebeteile

## Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?  
Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.