

## Werkstoff-Datenblatt: 1.0721

### Legierungsangaben:

Materialart	Automatenstahl
Chemisches Symbol	10S20
AISI	B1111,1111
DIN-Werkstoff-Nummer	1.0721

### (Chemische) Zusammensetzung:

C[%]	0,07-0,13
Mn[%]	0,7-1,1
P[%]	0,06
S[%]	0,15-0,25
Si[%]	≤ 0,40

### Mechanische Eigenschaften:

Streckgrenze Re [N/mm <sup>2</sup> ]	150-410
Zugfestigkeit Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	360-780
Dehngrenze Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	235-410

#### Härte:

Brinell [HBW]	140-154
---------------	---------

#### Härtbarkeit:

Einsatzhärten	ja
---------------	----

#### Bruchdehnung [%]:

A	19
A5	7-11

### Physikalische Eigenschaften:

Spez. Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,85
------------------------------------	------

## Technologische Eigenschaften:

### Zerspanbarkeit:

Allgemein	gut
Plasmanitrieren	ja

## Typische Anwendungen:

Anwendung	Einsatzhärterer Automatenstahl für z. B. Bolzen oder Kegelstifte.
Bemerkungen	Der Werkstoff 10S20 ist ein mit Silizium legierter Automatenstahl. Durch die Zugabe von Silizium wird die Härte verbessert.

## Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?  
Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.