

## Werkstoff-Datenblatt: 1.0718

### Legierungsangaben:

Materialart	Automatenstahl
Chemisches Symbol	11SMnPb3
AISI	12L14,12L13
DIN-Werkstoff-Nummer	1.0718

### Lagernde Dimensionen:

Flach [mm]	In diversen Dimensionen verfügbar
Rund [mm]	8 bis 105

### (Chemische) Zusammensetzung:

C[%]	<0,14
Mn[%]	0,9-1,3
P[%]	<0,11
Pb[%]	0,20-0,35
S[%]	0,27-0,33
Si[%]	<0,05

### Mechanische Eigenschaften:

Streckgrenze Re [N/mm <sup>2</sup> ]	245-440
Zugfestigkeit Rm [N/mm <sup>2</sup> ]	360-710
Dehngrenze Rp0,2 [N/mm <sup>2</sup> ]	245-440

#### Härte:

Brinell [HB]	107-169
--------------	---------

#### Härtbarkeit:

Allgemein	geeignet
-----------	----------

#### Bruchdehnung [%]:

A	≥6
A5	6-9

### Physikalische Eigenschaften:

Spez. Dichte [kg/dm <sup>3</sup> ]	7,85-7,90
Spez. Wärmekapazität bei 20 °C [J/kg·K]	461
Elastizitätsmodul [kN/mm <sup>2</sup> ]	212
Wärmeausdehnungskoeffizient [10 <sup>-6</sup> /K]	12,5-14,5
Wärmeleitfähigkeit λ [W/(m·K)]	57,5
Elektrischer Widerstand [Ω·mm <sup>2</sup> /m]	0,181

### Technologische Eigenschaften:

#### Schweißbarkeit:

Allgemein bedingt geeignet

#### Zerspanbarkeit:

Allgemein sehr gut

#### Schmiedbarkeit:

Allgemein schlecht

Magnetisierbarkeit

ja

Nitrieren

ja

Plasmanitrieren

ja

### Typische Anwendungen:

Anwendung	Verbindungselemente, Automobilbau, Arretierbolzen, Rändelschrauben, Gabelgelenke, Geräte- und Apparatebau
Bemerkungen	bedingt schweißbar

### Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?  
 Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at



2D/3D Wasserstrahlschneiden. Laserschneiden. CNC Dreh- und Frästechnik

**CNC Fertigungstechnik Ges.m.b.H** A-3300 Amstetten Mitterfeldstraße 9

T:+43(0)7472/66009 F:+43(0)7472/66009-4 M:office@cnc.at [www.cnc.at](http://www.cnc.at)

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

**WIR SCHNEIDEN...**

AlMg4.5MnNi1.4571AlMgSi1AlMg3Ni1.4301S355GummiP559HardoxS235KlingerMilamKlingerSiC4400KlingerGraphitFibroflex  
PA6AluminiumEdelstahlChromPlexiglasKunststeineNatursteineSpanplattenTitanHolzGranitGlas(Panzer/Verbund)Dichtungsmaterialien  
WolframMoosgummiSpiegelVSGKunststoffePolypropylenKorkZellkautschukForexStahlBuntmetalle(Messing/Kupfer)MarmorMolybdän...

UID-Nr. ATU 50573909 . FN 197617p . Gerichtsstand Amstetten . Bankverbindungen: Oberbank . IBAN AT42 1501 0002 4110 8422 . BIC OBKLAT2L  
Raiffeisenbank Ybbstal . IBAN AT23 3290 6000 0061 9916 . BIC RLNWATWWWHY