

Werkstoff-Datenblatt: 1.0727

Legierungsangaben:

| | |
|----------------------|----------------|
| Materialart | Automatenstahl |
| Chemisches Symbol | 46S20 |
| DIN-Werkstoff-Nummer | 1.0727 |

(Chemische) Zusammensetzung:

| | |
|-------|-----------|
| C[%] | 0,42-0,50 |
| Mn[%] | 0,70-1,1 |
| P[%] | 0,06 |
| S[%] | 0,15-0,25 |
| Si[%] | <0,4 |

Mechanische Eigenschaften:

| | |
|---------------------------------------|---------|
| Zugfestigkeit Rm [N/mm ²] | 590-830 |
| Dehngrenze Rp0,2 [N/mm ²] | 340-595 |

Härte:

| | |
|---------------|---------|
| Brinell [HBW] | 207-222 |
|---------------|---------|

Bruchdehnung [%]:

| | |
|---|---|
| A | 7 |
|---|---|

Physikalische Eigenschaften:

| | |
|------------------------------------|------|
| Spez. Dichte [kg/dm ³] | 7,85 |
|------------------------------------|------|

Technologische Eigenschaften:

Zerspanbarkeit:

| | |
|-----------|---------------------|
| Allgemein | hohe Zerspanbarkeit |
|-----------|---------------------|

Plasmanitrieren ja

Typische Anwendungen:

| | |
|-------------|--|
| Anwendung | Massenteile höherer Festigkeit für Automobilindustrie, Apparatebau, Gerätebau und Maschinenbau |
| Bemerkungen | Der Werkstoff 46S20 ist ein mit Silizium legierter Automatenstahl. |

Interesse geweckt?

Sie brauchen jemanden, der Ihnen Ihre Idee mit diesem Material umsetzt?
 Kontaktieren Sie uns gleich unverbindlich unter +43(0)7472/66009 oder office@cnc.at

Wir behalten uns ausdrücklich vor, die Inhalte unserer Datenblätter ohne gesonderte Ankündigung jederzeit zu verändern, zu löschen und/oder in sonstiger Weise zu bearbeiten. Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.